B-21
COLLE ABS TRÈS LIQUIDE, À PRISE RAPIDE

DESCRIPTION DU PRODUIT
Colle ABS très liquide, à prise rapide.

DOMAINE D'APPLICATION
Pour coller des tuyaux, manchons et raccords à ajustage serré dans des installations d'évacuation ou sous pression. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm. Max. 10 bar (PN 10). Tolérance maximale 0,3 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient e.a. pour les installations de conduites conformes aux normes EN1455 et ISO15493 (ABS).

PROPRIÉTÉS
· Avec pinceau goupillon
· A fermeture rapide
· A prise rapide
· Très liquide

LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS
CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).
CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).
EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.
EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

PRÉPARATION
Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures ≤ +0°C.

MISE EN OEUVRE
Consommation: Indication du nombre d'assemblages par litre:

ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Mode d'emploi:
1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle dans le sens de la longueur sur les deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Fermer correctement l'emballage immédiatement après utilisation.
Taches/restes: Eliminer les taches de colle avec Griffon Cleaner.
Points d'attention: Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

TEMPS DE SÉCHAGE
Temps de séchage: Ca. Voir tableau:

ø	16 – 63 mm		75 – 160 mm		16 – 160 mm
℃	5 BAR	10 BAR	5 BAR	10 BAR	NON PRESSURE
0℃ - 5℃	6 hour	12 hour	9 hour	18 hour	4 hour
5℃ - 15℃	4 hour	8 hour	6 hour	12 hour	2 hour
>15℃	2 hour	4 hour	3 hour	6 hour	1 hour

*** Temps de séchage peut varier e.a. en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.**

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES
Résistance à la température: 60°C, charge de crête 95°C
Résistance chimique: La résistance chimique des assemblages collés dépend de la largeur de la fente, du temps de séchage, de la pression exercée, de la température, du type et de la concentration du produit. En général, l'assemblage collé a la même résistance chimique que le matériau lui-même. Un nombre limité de produits chimiques très agressifs, tels que les acides inorganiques concentrés, les lessives et les produits d'oxydation puissants constituent une exception à cette règle.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
Matière première de base: Solution de ABS dans un mélange de solvants.
Couleur: Blanc
Viscosité: Ca. 600 mPa.s.
Teneur en solides: Ca. 23 %
Densité: Ca. 0.85 g/cm^3
Point d'éclair: K1 (<21°C)

CONDITIONS DE STOCKAGE
Au moins 24 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert et à une température située entre +5 °C et +25 °C.Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel. Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.